

ProJet® MJP 2500W

Produção de alto rendimento de padrões RealWax de joias de precisão para fundição de metais™



A impressora 3D ProJet MJP 2500W MultiJet da 3D Systems gera de forma rápida e consistente padrões de fundição de metal com microdetalhe, precisão e 100% de sacrifício de cera para produção de joias de alta capacidade, sem tempo de ferramental, custo ou limitações geométricas, proporcionando eficiência de fundição direta confiável e repetível.

Joias Cera Padrão MultiJet Impressão

Solução de impressão 3D para produção direta de padrões de fundição de metal de precisão

A impressora 3D ProJet MJP 2500W emprega a tecnologia MultiJet Printing para produzir consistentemente padrões de sacrifício de cera de alta fidelidade e verdadeiros para CAD, para fundição de investimento de precisão de joias.

OBTENHA MAIS PADRÕES MAIS RAPIDAMENTE

Simplifique seu fluxo de trabalho de arquivo para padrão com os recursos avançados do software 3D Sprint®, velocidades de impressão MJP rápidas e versáteis e remoção de suporte em lote para fornecer padrões prontos para fundição de alta qualidade.

RESULTADOS EM QUE PODE CONFIAR

Produza padrões verdadeiros em CAD com precisão e definição de recursos finos e de borda afiada para resultados nos quais você pode confiar. A superfície lisa e a qualidade da parede lateral significam um trabalho manual mais barato e um fluxo de trabalho de peça padrão para acabamento mais rápido. O material de cera 100% VisiJet® M2 CAST derrete como ceras de fundição padrão, com teor de cinzas insignificante para fundições sem defeitos.

AGILIDADE NA FABRICAÇÃO

A MultiJet Printing oferece mais flexibilidade e rendimento para desenvolver seu negócio e acessar o mundo de fabricação digital de peças personalizadas e produção em série. A impressora de joias ProJet MJP 2500W torna os métodos de produção mais rápidos, fáceis e eficazes, reduzindo drasticamente os prazos de entrega e os custos.

DESBLOQUEIE SUA CRIATIVIDADE

Aumente a liberdade geométrica sem as limitações do artesanato ou do ferramental para criar padrões complexos e precisos que não podem ser feitos tradicionalmente. O pós-processamento mãos-livres MJP fornece a remoção completa dos suportes dos espaços mais apertados sem danificar os detalhes dos recursos.

O ProJet MJP 2500W

A ProJet MJP 2500W é uma impressora 3D 100% RealWax acessível que se ajusta ao seu fluxo de trabalho, entregando de vários lotes de curta tiragem por dia até o dia seguinte para compilações maiores. Esses padrões de cera fina e altamente precisos são impressos diretamente, sem o tempo, os custos e as limitações geométricas das ferramentas.

ALTO TAXA DE TRANSFERENCIA

De tiragens curtas rápidas a alto rendimento, combine velocidades de impressão até 10x mais rápidas e volume de construção 3,7x maior do que impressoras de classe semelhante com impressão rápida de pista única para alta produtividade de padrões de fundição de joias de precisão 100% cera com uma impressora 3D acessível. Melhorar a eficiência da sala de fundição e, assim, a produtividade, precisão e possibilidades de investimento direto na fundição de joias.

PADRÕES DE ALTA QUALIDADE

Imprima bordas nítidas, detalhes extremamente nítidos e superfícies lisas com alta fidelidade. As impressoras ProJet MJP 2500W são ideais para a fabricação de peças de joias de precisão com polimento manual de metal reduzido.



FACILIDADE DE USO E CUSTOS MAIS BAIXOS

Otimize os custos de peças e mão de obra com o processo fácil de usar, automatizado e eficiente do MJP — do arquivo ao padrão de fundição direta finalizado. Com grande capacidade de volume e operação 24/7, a impressora ProJet MJP 2500W permite amortização rápida e alto retorno do seu investimento.

FABRICAÇÃO DE JOIAS / RELÓGIOS

Imprima detalhes nítidos em pequenos recursos e configurações de micropavimentação. Alcance consistentemente o mais alto nível de precisão e repetibilidade adotando um fluxo de trabalho de fundição digital para a fabricação de joias.

ARTE, MODA E COLECIONÁVEIS

Produza esculturas em série ou personalizadas, estatuetas, réplicas, colecionáveis e muito mais sem a restrição de imitações de ferramentas. Nossa impressora 3D com padrão de cera de precisão torna os métodos de produção mais rápidos, fáceis e eficazes, reduzindo drasticamente os prazos de entrega.



VisiJet® M2 CAST 100% Material de cera

Melhor confiabilidade de fundição

O VisiJet M2 CAST é um material de impressão 3D 100% cera para a impressora ProJet MJP 2500W, oferecendo durabilidade e alta qualidade padrões para desempenho e resultados confiáveis em todos os processos e equipamentos existentes de fundição de cera perdida.



O VisiJet M2 CAST derrete como a fundição padrão ceras, com teor de cinzas insignificante para peças fundidas sem defeitos.

É durável para manusear e fundir recursos finos, e sua cor roxa profunda de alto contraste permite fácil visualização de detalhes finos.



Sp 3D Sprint®

Solução de software completa para fluxos de trabalho de impressão MultiJet

As impressoras MultiJet usam o 3D Sprint, o software avançado da 3D Systems para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos a partir de um único e intuitivo interface. 3D Sprint permite que o cliente diminua significativamente o custo de propriedade de sua Impressoras 3D, reduzindo a necessidade de licenças de software dispendiosas por fornecedores terceirizados. Uma característica distintiva do software 3D Sprint é sua facilidade de uso com colocação automatizada de peças, geração de suporte e ferramentas para modificar a geometria do padrão sem a necessidade de voltar a um programa CAD.

Co 3D Connect™

Um novo nível de gestão na produção 3D

O 3D Connect Service fornece uma conexão segura baseada em nuvem com as equipes de serviço da 3D Systems para suporte proativo e preventivo para melhorar o tempo de atividade e fornecer garantia de produção para seu sistema.

Propriedades	Condition	VisiJet M2 CAST	VisiJet M2 SUP
Composição		100% Wax	Wax Support Material
Cor		Deep Purple	White
Quantidade de garrafas		1.17 kg	1.3 kg
Densidade @ 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0.80 g/cm ³	0.87 g/cm ³
Ponto de fusão		61-66 °C	55-65 °C
Ponto de Amolecimento		40-48 °C	N/A
Encolhimento volumétrico, de 40 °C a RT		2 %	N/A
Encolhimento linear, de 40 °C a RT		0.70 %	N/A
Dureza de Penetração da Agulha	ASTM D1321	12	N/A
Conteúdo de cinzas	ASTM 2584	< 0.05 %	N/A

Descrição	Cera de fundição durável e de alta resolução	Cera dissolvida ecologicamente correta e mãos-livres
-----------	--	--

* AVISO LEGAL: É da responsabilidade de cada cliente determinar que a sua utilização de qualquer material VisiJet é segura, legal e tecnicamente adequada às aplicações pretendidas pelo cliente. Os valores aqui apresentados são apenas para referência e podem variar. Os clientes devem realizar seus próprios testes para garantir a adequação à aplicação pretendida.

ProJet® MJP 2500W

Produção de alto rendimento de padrões RealWax™ de joias de precisão para fundição de metais

HARDWARE DA IMPRESSORA	
Dimensões (WxDxH)	Impressora 3D com caixa
	Impressora 3D sem caixa
Peso	Impressora 3D com caixa
	Impressora 3D sem caixa
Elétrico	
Faixa de Temperatura de Operação	
Umidade de Operação	
Ruído	
Certificações	

ESPECIFICAÇÕES DE IMPRESSÃO	
Modo de impressão	XHD - Alta Definição
Volume de compilação líquida (xyz) ¹	294 x 211 x 144 mm (11.6 x 8.3 x 5.6 in)
Resolução (xyz)	1200 x 1200 x 1600 DPI; 16 µ Camadas
Precisão (típica) ²	±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 pol./pol) de dimensão da peça típica para qualquer impressora ±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 pol/pol) de dimensão parcial em toda a população da impressora

¹ O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.
² A precisão pode variar dependendo dos parâmetros de construção, geometria e tamanho da peça, orientação da peça e pós-processamento.
³ Para o Windows 10, verifique se você aplicou as atualizações mais recentes do Windows para que o aplicativo seja executado corretamente.

MATERIALS	
Build Material	VisiJet M2 CAST
Support Material	VisiJet M2 SUW
Post-Processing Fluid	VisiJet Support Wax Remover (VSWR)
Material Packaging	Build Material
	In clean 1.17 kg (2.58 lbs) bottles (printer holds up to 2 with auto-switching)
	Support Material
	In clean 1.3 kg (2.87 lbs) bottles (printer holds up to 2 with auto-switching)
	Post-Processing Fluid
	7.2 kg (2 gallons) cubitainer

SOFTWARE E REDE	
Software de Sprint® 3D	Fácil configuração de trabalhos, envio e gerenciamento de filas de trabalhos; Peça automática ferramentas de otimização de posicionamento e construção; Capacidade de empilhamento e agrupamento de peças; Extensas ferramentas de edição de peças; Suporte automático geração; Ferramentas de relatório de estatísticas de trabalho
Compatível com conexão™ 3D	O 3D Connect Service fornece uma conexão segura baseada em nuvem com as equipes de serviço da 3D Systems para suporte.
Recurso de aviso de e-mail	Sim
Capacidade do disco rígido interno	500 Gb mínimo
Conectividade	Rede pronta com interface ethernet base 10/100/1000; Porta USB

Garantia/Isenção de responsabilidade: As características de desempenho desses produtos podem variar de acordo com a aplicação do produto, condições operacionais, material combinado com, ou com o fim use. 3D Systems não oferece garantias de qualquer tipo, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a, garantias de comercialização ou adequação a um uso específico.

© 2020 pela 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. Sistemas 3D, o O logotipo da 3D Systems, ProJet, VisiJet e 3D Sprint são marcas registradas e RealWax é uma marca comercial da 3D Systems, Inc.

www.3dsystems.com

3DS-42301B 08-20



3D SYSTEMS®

Additive Manufacturing Solutions